



INFORMACIÓN



MULTI
FRECUENCIA



PANTALLA
TÁCTIL 5,7"



RS-232



ETHERNET



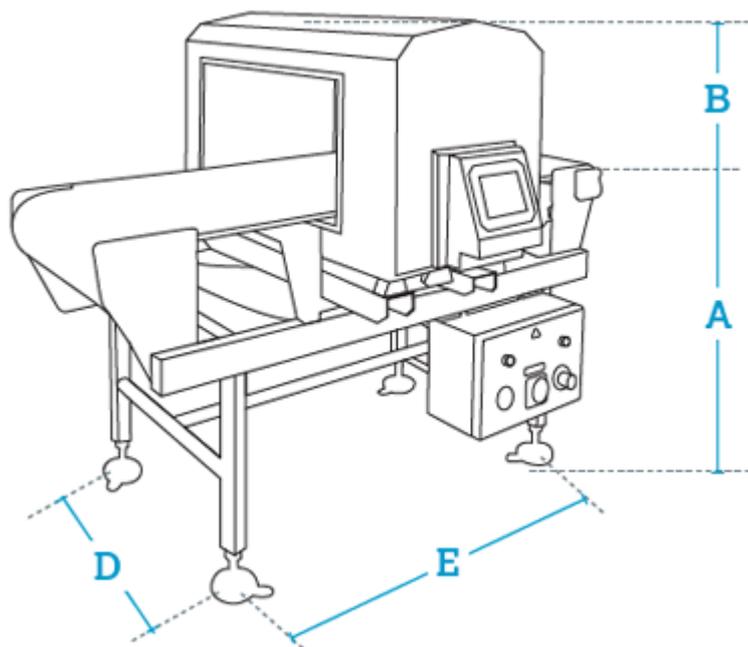
Wi-Fi
OPCIONAL



USB



1.000 PLUs
MEMORIA



Dimensiones en mm

A 800 - 950 (patas regulables)

B 290

C 1.140 - 1.240

D 550

E 1.120

Dimensiones del modelo MD-5700S 1300/300/400/200.

Otras dimensiones, consultar.

FUNCIONES DESTACABLES

- **Multi-frecuencia.**
- **Velocidad de la banda variable.**
- **“Auto-setup”, con supresión de interferencias y calibración automática de la sensibilidad.**
- **Multi-filtro digital, para garantizar la máxima estabilidad en entornos agresivos.**
- **Auto-balance. Detección y compensación automática de cambios en la señal (ejemplo: variaciones de temperatura).**
- **Zona de detección precisa. Localización exacta de la partícula metálica en el campo de detección, permitiendo una separación minuciosa.**
- **Auto-monitorización. Vigila el correcto funcionamiento de todos los componentes del equipo.**
- **Cancelación automática del “efecto producto”, con capacidades de medición de los parámetros del producto en tiempo real.**
- **Auto-seguimiento dinámico (seguimiento de los cambios en las características de los productos). Garantiza la máxima sensibilidad en cada operación.**
- **Seguridad: Acceso protegido con tres niveles de contraseñas.**

CONSTRUCCIÓN

- **Estructura:**
 - Túnel de acero inoxidable AISI 304, con protección IP66 (IP69K, opcional).
 - Bastidor aluminio anodizado (en acero inoxidable AISI 304, opcional).
 - Protección IP66 (IP69K, opcional).
 - Caja eléctrica de acero inoxidable AISI 304, con protección IP69.
 - Carro de transporte traccionado por motor con protección IP55 (IP66, opcional).
- **Bandas: Lisas rígidas o modulares.**
- **Consola: Display táctil de 5,7” a color (protector incluido).**

KIT COMPLETO PARA CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVA IFS/BRC

- **Opcional. Incluye:**
 - Aumento de longitud de carro.
 - Sensor óptico de rechazo y sensor óptico de contenedor lleno.
 - Kit de rechazo.
 - Túnel de protección de metacrilato.
 - Contenedor cerrado con llave.
 - Alarma acústica y sonora.

COMUNICACIONES A PC

- **RS-232.**
- **Ethernet.**

- Wi-Fi opcional.
- Puerto USB: para copias de seguridad de la programación del equipo, exportación de informes de detecciones y modificaciones realizadas en la configuración.

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- 100-240 V AC, 50/60 Hz.

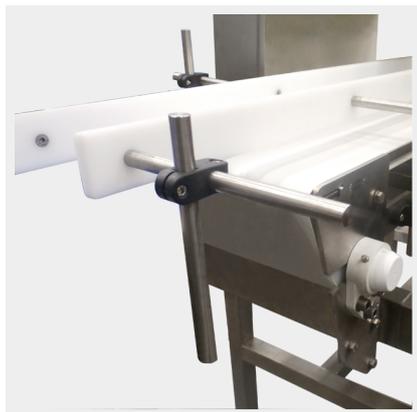
POSIBILIDAD DE INTEGRACIÓN CON OTROS EQUIPOS

- Equipos de pesaje y etiquetado automático Dibal LS-5000.
- Equipos de control de peso automático Dibal CW-5000.
- Equipos de clasificación por peso automática Dibal GW-5000.

OPCIONES

OPCIÓN	CARACTERÍSTICAS	REFERENCIA
Banda modular		Consultar
Otras dimensiones de túnel	Consultar dimensiones del equipo, producto y tipo de banda disponibles.	Consultar
Protección IP69K		Consultar
Bastidor de acero inoxidable		Consultar
Motorreductor IP66		Consultar
Sentido de trabajo de derecha a izquierda	Sentido de trabajo estándar: de izquierda a derecha.	Consultar
Kit IFS/BRC	Incluye: <ul style="list-style-type: none"> - Sensor óptico de rechazo + sensor óptico. - Sistema de rechazo (pistón, pala de acompañamiento, pala de empuje, aire...). - Túnel de protección de metacrilato. - Alarma luminosa y sonora (con o sin protección IP69K). - Contenedor cerrado con llave para producto contaminado. 	Consultar

ACCESORIOS



GUIADORES



4 RUEDAS CON FRENOS

Con espárrago incluido.



SISTEMA DE RECHAZO

Pistón, pala de acompañamiento, pala de empuje, aire...



CONTENEDOR PARA PRODUCTO RECHAZADO POR CONTAMINACIÓN



KIT DE TARJETAS DE TEST CERTIFICADAS



ALARMA LUMINOSA Y SONORA 24V

Sin protección IP.