



INFORMACIÓN



PESAJE
DINÁMICO O
ESTÁTICO



RECHAZADOR
OPCIONAL



HASTA
10 SALIDAS



TFT TÁCTIL



128 GB
SSD



PLUS, FORMATOS,
CLIENTES Y
TRAZABILIDAD
ILIMITADOS



MOTOTAMBOR
IP69K



ETHERNET



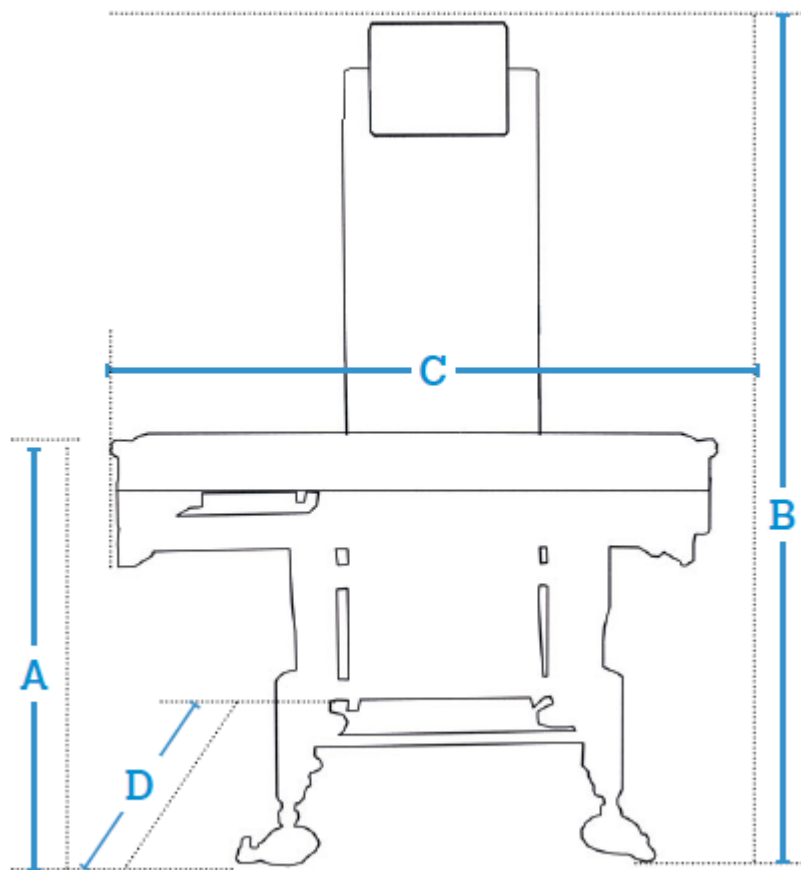
RS-232



USB



VERIFICACIÓN
METROLÓGICA
OPCIONAL (UE)



Dimensiones en mm

A	750 - 1.050 (patas regulables, altura mínima 400 mm +/- 50)
B	910

C	1.750 - 1.850
---	---------------

D	730
---	-----

FUNCIONES DESTACABLES

- **Rendimiento:**
 - Cajas de L600xA400: hasta 35 ppm.
 - Carros de L400xA290: hasta 80 ppm.
- **Discriminación por control de peso.**
- **Certificado según directiva MID 2014/32/UE: equipos homologados (según alcance).**
- **Diseño modular.**
- **Alcances desde 6 kg / 2 g hasta 30 kg / 10 g.**

PESAJE

- **Tipo de pesaje:**
 - Dinámico o estático (automático).
- **Alcances según dimensiones del carro de pesaje:**
 - 6 kg / 2 g con carros de L400 x A290 mm (MID opcional).
 - 20 kg / 10 g o 30 kg / 10 g con carros de L600 x A400 mm (MID opcional), L1.000 x A400 mm y L800 x A600 mm.
 - Otros alcances, consultar.

SISTEMA DE RECHAZO (OPCIONAL)*

- **Tipo de sistema de rechazo:**
 - Soplado de aire "Air-jet"*.
 - Pistón neumático a 90°*.
 - Pala de acompañamiento*.
 - Pala de empuje*.
- **Número de rechazadores: hasta 10 salidas.**

* Todos los sistemas de rechazo (pistón neumático, soplado de aire, etc.) dependen del tipo de producto/envase, velocidad requerida, sistema de recogida, etc.; por ello deben ser siempre consultados con Dibal.

CONSTRUCCIÓN

- **Estructura:**
 - Acero inoxidable AISI 304L y aluminio anodizado.
- **Carros higienizables:**
 - Bandas higiénicas (todas ellas con aprobación FDA).
 - Mototambor IP69K.
 - Punteras abatibles para fácil limpieza del carro.
- **Guiadores:**
 - Acero inoxidable AISI 304L, aluminio anodizado y cestilene.

- TFT 10,1" táctil capacitivo (opcional TFT 15").
- Armario eléctrico vertical.

COMUNICACIONES A PC

- Ethernet TCP/IP.
- RS-232.
- 4 USB (3.0).

SOFTWARE DE PC

- Comunicaciones y gestión de la máquina desde cualquier PC en la red (servidor web integrado en las máquinas sin necesidad de instalar ninguna aplicación extra). El acceso a la máquina se realiza desde cualquier navegador web y por tanto desde cualquier plataforma (Windows, Android...).
- Programación.
- Sistemas de intercambio de datos:
 - API Dibal: basada en webservices para carga/lectura de datos del CW5000 y operativa de la misma.
 - Envío de información en tiempo real: envío de pesadas desde el CW5000.
 - Intercambio de ficheros con carga/descarga de información.

ALIMENTACIÓN

- Eléctrica: 230 V y 50 Hz;
- Aire: máx. 150 l/min (a 6-8 bar) (en caso de incorporar sistema de rechazo).

POSIBILIDAD DE INTEGRACIÓN CON OTROS EQUIPOS

- Equipos Dibal Serie 5000.

OPCIONES



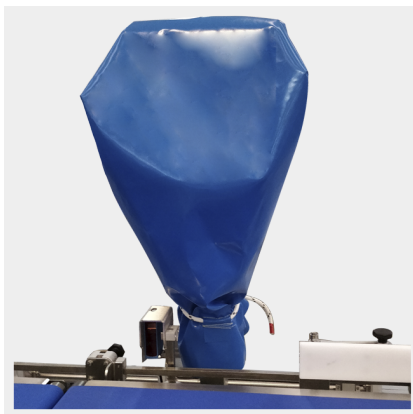
OPCIÓN	CARACTERÍSTICAS	REFERENCIA
Acceso API integración base de datos		Consultar

ACCESORIOS





**FUNDA PROTECTORA PARA
LIMPIEZA PARA ARMARIO
ELÉCTRICO**



**FUNDA PROTECTORA PARA
LIMPIEZA PARA PANTALLA
TFT DE 15" SOBRE
COLUMNA**